



社團法人

# 高雄市大發工業區廠商協進會

DAFA INDUSTRIAL PARK ASSOCIATION

雙月刊

100年4月 第 3 期



社團法人

# 高雄市大發工業區廠商協進會

DAFA INDUSTRIAL PARK ASSOCIATION

雙月刊

100年4月 第3期

發行人：顏德和

發行統籌：鄧文彰、吳榮治、高新宗

發行委員：劉俊成、鄭景昌、莊義隆

林恆德、張貴城、吳德霖

黃鴻昌、楊信育、劉振東

林明忠、林育仁、蔡西昌

編輯小組：鄧文彰、吳榮治、楊信育、高新宗

承辦印刷：美育彩色印刷廠股份有限公司



會址：83162 高雄市大寮區大發工業區華中路1號

電話：(07) 787-2773、787-3776

傳真：(07) 787-2591

網址：<http://www.dafa.gov.tw>

# 目 錄

<b>理事長的話</b>	02
<b>長官的期勉</b>	
高雄市經濟發展局局長藍健菘的期勉	03
<b>會務推動</b>	
近期工作執行情形	04
會議紀實	
第一屆第2次會員大會	07
活動紀要	
歲末聯歡晚會	09
警友站新春聯誼餐敘	10
教育訓練	
二代健保實施企業如何因應之說明會	11
<b>政令宣導</b> 經工業局重大施政策略	13
<b>優良廠商介紹</b> 三洋維士比	14
<b>工業區的保鑣</b> 大發駐在所	20
<b>寰宇新知</b> 認識地震與海嘯	22
<b>健康保健</b> 認識輻射	24
<b>重要訊息</b>	
志工招募 - 台88號道旁高72線道 閒置空地清潔志工宣導	27
徵稿活動 - 注意事項	29



## 同心協力 前瞻一百

期盼我大發工業區所有廠商都能搭上這班景氣逐漸復甦的列車，  
並創造最高的獲利

第三屆理事長 顏德和

### 「心手相連 齊心協力」

**大**發工業區廠商協進會設立的宗旨，在扮演著維護廠商合法權益，謀求共同福祉，增進廠商情感交流並協助廠商升級轉型創新強化產業競爭力的服務角色。而值此民國百年之際，個人在全體伙伴廠商支持下，不時懷抱著戰戰兢兢之心情，並致力於提升工業區廠商之福祉為所向，然工業區內各項為民服務之工作千頭萬緒，尚祈所有廠商能共同來參與，才能匯集成一股力量，攜手為工業區美好的未來共同向前。

廠商協進會身為廠商的代言人並擔任著與服務中心溝通的平台，亦扮演著督促服務中心與政府機關於執行層面上的角色。事實上，廠協會與服務中心本就是一體的兩面，意謂生命的共同體，然而在推動事務層面上亦須要所有廠商為後盾才能發揮最大的力量，所以惟有大家齊心協力，共同為工業區整體的利益與理想而努力，是為前瞻百年最重要的課題。

### 「廣納建言 管制回報」

而今，在歷次會議與活動中尚有諸多廠商建言之事項，諸如：取消區內道路紅線、大發駐在所申請正式編制為大發派出所、高72線廢棄鄉道間置空間認養、修法規定廢土壤處理或砂石堆置業須在室內作業、縣道188

改善事宜及拓寬部份縣道至興業路水溝加蓋、建置本會網站、工業區內流動攤販、大發污水廠收費說明、光安公司污水管線安裝、大有一街號誌燈及等10案（目前



執行進度於會務推動專欄中報告），急待廠協會偕同服務中心會同相關機關與單位努力突破。個人亦無時不刻念茲在茲，並針對上述管制案件均要求廠協會同仁必須專案管制並時時回報，以期能對全體伙伴廠商對個人的支持有所回應。

### 「群策群力 共創未來」

前瞻未來，在我大發人攜手齊心建構優質的投資就業環境，以提升區內產業整體競爭力，打造安全繁榮工業區的願景之下，就是為了讓區內所有廠商能專心致力於生產而無後顧之憂。衷心期盼我大發工業區所有廠商都能搭上這班景氣逐漸復甦的列車，並創造最高的獲利。

適逢中華民國百年之際，希冀全體工業區廠商，人人均能懷抱榮耀之心，以身為大發人為傲，群策群力，共創未來。



## 高雄市政府經發局局長的期勉

期許與產業界共同合作，發揮本市強大的工業實力，  
輔以完善的鐵路、公路系統及雙港優勢，帶領高雄持續向前邁進

99年12月25日高雄縣市正式合併，合併後的高雄市擁有近20個工業區與經貿園區，轄內工廠家數近6500家，全國排名第六；依據95年行政院主計處「工商及服務業普查報告」，本市工業產值達2兆2990億元，分別佔全市經濟總產值75%、全國經濟總產值9.6%，顯示合併後的高雄市仍為全國生產力重心，亦為南台灣工業重鎮。

在眾多產業園區中，以基本金屬、金屬製品、機械設備製造等產業為主的大發工業區，不論在產值、廠商家數以及員工人數上，皆名列前茅，可說是本市相當重要之產業園區，因此，本局亦已將大發工業區所在之大寮區，列入產業發展規劃藍圖；未來高雄市產業發展推動方向，將依循陳菊市長政策，以三大競爭力產業軸線為核心-分別為以文創、會展產業為主軸的高雄港灣「文創經貿特區」；由路竹、岡山延伸至橋頭，發展太陽能、光電、生技及金屬加工產業的「創新科技走廊」；以及自由貿易港區至大坪頂、林園、大寮，以物流與深層加工、遊艇製造等相關產業為主之「自由貿易運籌中心」，藉此共同帶動高雄地區的產業整體升級與發展。

未來本局最重要的任務，即是帶領高雄

經濟持續發展，本人自100年3月22日起接任經濟發展局局長，將秉持固本、創新與傾聽的態度，除推動石化產業、金屬製品製造業等傳統產業高



價值化與開發綠色製程，同時積極對外招商，引進創新產業投資高雄，亦將建立產業溝通平台，聽取業者建言與心聲。此外，中國大陸已是台灣第一大出口市場、第二大進口來源，是以將強化與對岸的經貿交流活動以進一步提升高雄市的經濟動能。

改變是帶來向上提昇的契機！98年1月1日高雄市政府建設局更名為經濟發展局，扮演角色從管制走向積極輔導，深受市民肯定；99年12月25日，高雄「縣市」誕生，經歷組織調整與磨合期的經濟發展局，將激盪出全新能量，未來期許與產業界共同合作，發揮本市強大的工業實力，輔以完善的鐵路、公路系統及雙港優勢，帶領高雄持續向前邁進！

高雄市政府經發局 局長



## 大發工業區廠商協進會

### 近期工作執行情形

**案 件 一：取消區內道路禁止臨停紅線案**  
執行情形：本會顏理事長除已與林園分局、昭明派出所暨本會理監事於大發服務中心3樓會議室召開研商會議外，並於2月22日上午10時與高雄市政府警察局、服務中心等相關單位研商取消臨停紅線案，俟高雄市交通局長撥冗排定時間後，再由顏理事長前往拜會共同研議處理方式。

**案 件 二：建置廠協會網站案**  
執行情形：已由本會顏理事長覓得「久大資訊公司」贊助廠商積極建置網站，另於3月22日由該公司向中華電信公司申請DNS網域名稱系統異動作業中，網站預計於4月底前正式上線。

**案 件 三：「大發駐在所」申請正式編制為「大發派出所」案**  
執行情形：(一)本會以100.1.21日高縣大發廠協和字第100000006號函請經濟部工業局無償提供派出所用地，並於3月17及23日由本會顏理事長邀請市議員洪秀錦、服務中心高主任、警友站楊慶德站長至大發駐在所與方

所長共同研擬處理方案，並已獲經濟部工業局同意，無償撥用派出所用地。

(二)另委請警友站楊慶德站長呈請高雄市議會蔡昌達副議長於高雄市議會第1屆第3次臨時會中提議，將「大發駐在所」納入正式編制成立「大發派出所」。



顏理事長、市議員洪秀錦、警友站楊站長、高主任、方所長、劉祕書及警友站吳總幹事於大發駐在所研討申請「大發駐在所」正式編制為「大發派出所」之相關事宜。

**案 件 四：高72線廢棄鄉道間置區域認養作業案**

執行情形：已於3月17日上午由本會顏理事長、服務中心高主任、公路局鳳山段孫站長會商本案綠美化事宜，並擬於下次工業區座談會時提請高雄市政府同意由其控管之代養經費支應本案。



高72線廢棄鄉道間置空地之剪影。

相關法規勸導廠商依規處理廢土壤及砂石堆置作業，另以100.3.18日高市大發廠協和字第1000000015號函請高雄市政府環境保護局依2月15日會勘記錄要求廠商廣續改善作業。

案 件 六：縣188道改善與拓寬部份及縣道至興業路水溝加蓋案

執行情形：已於3月18日上午 0930時由本會顏理事長、服務中心高主任及高雄市政府水利局王聖智工程師等人再次至現地勘查，後由該局以100.3.24日高市水工字第1000012891號函覆本會與服務中心現地會勘記錄乙份，說明將依「易淹水地區水患治理計劃」盡速規劃案內整體全般作業。



顏理事長、服務中心高主任及高雄市政府水利局王聖智工程師等人於縣188道至興業路水溝加蓋現地勘查剪影。

案 件 七：工業區內流動攤販案

執行情形：本會以100.3.17日高縣大發廠協和字第1000000016號函惠請大發駐在所偕同大發工業區服務中心擇期持公告（100.4.7日工發服字第1007130710號），告知工業區內所有攤販，並針對固定攤販予以限期拆除，另勸導流動攤販需於上午0830時前離開擺設現場，以維工業區內整體觀瞻及工業區內所有人員之行車安全。

案 件 八：大發污水處理廠污水收費標準說明會案

執行情形：(一)本會於99.11.23日第五次理監事會受理台郡科技(股)公司等6家廠商之建議提案後，分別以99.12.20日高縣大發廠協和字第0990000058號及100.2.10日高縣大發廠協和字第1000000008號函請大發污



水處理廠擇期邀請工業區內所有廠商召開污水收費情形之說明會。

(二)惟本會與服務中心及工業區多數廠商均未獲邀參與說明會，該廠僅以100.3.10日聯合字第1007170802號函復本會及參與說明會之台郡科技(股)公司等6家廠商，說明有關100.3.4日召開會議之情形，故未能使工業區所有廠商均知悉此案。

(三)本會復以100.3.17日高縣大發廠協和字第1000000013號函請工業局及經濟部工業局南區工業管理處督促大發污水處理廠針對工業區全體廠廠商再次召開收費說明會，以昭公信。

案 件 九：光安玻璃股份有限公司污水管線安裝案

執行情形：(一)已於100.1.3日高縣大發廠協和字第1000000001號函請立法委員江玲君、工業局工業區環境保護中心、大發污水處理廠及光安公司等相關單位及有關廠商召開協調會，惟因經濟部工業局承辦單位無法決定本案，故決議惠請江委員逕與工業局長會商，協助

處理本案。

(二)後於3月31日由江委員、服務中心高主任、污水廠陳主任及光安玻璃公司張董事長連袂北上拜訪經濟部工業局連副局長會商本案，結論由經濟部工業局專案研商後再行告知相關人員。

案 件 十：大有一街與華中路口增設號誌燈案

執行情形：(一)由設廠於大有一街之良達科技公司所提之案，在廠協會與服務中心多次協商與會勘後，於3月29日由廠協會劉劉秘書與服務中心盧明義先生及台灣號誌公司張榮萬廠長再至現地勘查。

(二)另廠協會以100.4.8日大發廠協和字第10000000019號函邀請所有設廠於工業區內大有一街之廠商於4月20日下午2時至服務中心出席會議共同研討本案，以謀求全般相關事宜之共識。



## 社團法人高雄縣大發工業區 廠商協進會第一屆第二次會員大會

**社**團法人高雄縣大發工業區廠商協進會第一屆第二次會員大會於100年1月18日假服務中心3樓禮堂舉行，會中由主管機關高雄市政府社會局林專門委員幽妙、中華民國工業區廠商聯合總會蔡理事長圖晉、南區工業局管理處郭執行長阿梅及服務中心高主任新宗等貴賓列席指導，以及廠商會員代表共計121人與會，是歷次會員大會最多會員廠參加的一次。

一開始由顏理事長主持致詞，他表示對今天上級長官蒞臨指導以及廠商代表踴躍的出席，致上萬分感謝之意，更深感肩上責任的加重，除了必須更加積極的服務外，更

期許將理監事會提出的五項建議願景作為爾後努力的方向與目標，更將秉持「We are family」的團隊精神，創造政府、廠商、人民都贏的局面，為大發工業區的創造更美好的未來。

接著由高雄市政府社會局林專門委員致詞，除肯定顏理事長對工業區內廠商的反應事項均能竭盡心力的付出感到萬分的欽佩外，對顏理事長的五個願景更是推崇備至，也期望顏理事長熱忱的理念能帶給大發工業區廠商更多元化的服務。

再來由聯合總會蔡理事長及南管處郭執行長分別致詞，對今天會員大會踴躍出席的現況感到欽佩，顯見廠協會在顏理事長的領導下，會務的推展極為順遂，並對能出席大



顏理事長於會議開始時致詞



會員大會中各廠商代表出席踴躍

會更感到十分的榮幸，並祝大會順利成功。

後由服務中心高新宗主任致詞，感謝顏理事長上任後，領導著廠協會對工業區有著極大的貢獻，並積極扮演了所有廠商與服務中心間一個服務的平台，更因為顏理事長的鼎力支持與協助使得大發駐在所能順利的揭牌成立並順利運作，實為大發工業區的福氣。

會中首先由廠協會劉汝惠祕書針對去年年度之會務做整體性的報告，與會各廠商代表均表無異議，接著由常務監事吳榮治報告審查98 - 99年收支經費及單位財產後，再由顏理事長補充報告年來會務推動之狀況並追認本會98 - 99年度經費收支決算書案、100年度工作計畫案及經費收支預算書等案，均已呈報主管機關核備在案，並獲在場全體人員決議追認通過。接著報告討論提案計有修改本會章程案、建請工業局無償提供派出所用地案等案，均照案通過並呈請主管機關協處

辦理。

最後由良達科技股份有限公司大發廠、乾瑞實業(股)公司、頂端機械(股)公司、信肯工業(股)公司、台粉塗料化學(股)公司及奇英工程(股)公司等廠商代表提出台88交流道下華中路口環境美化、請警方加強巡邏維護廠區安全、裕民街道安、區內攤販集中管理、改善華西路凸透鏡及運站接駁車繼續行駛大發工業區案等臨時動議案，均照案通過，並惠請大發駐在所及服務中心辦理，且提請中華民國工業區聯合總會及高雄市政府經發局林英斌局長協處。

最後，會議在廠商踴躍的出席、熱絡的氣氛與議而有決的情形下於下午1720時圓滿的結束。

## 歲末聯歡晚會

年度會員大會結束後，於服務中心後方籃球場上席開了28桌的歲末聯歡晚會，在蒞臨的眾多貴賓、色彩繽紛的燈光與音響悅耳的舞台加持及亮麗的篷架烘托與熱鬧活潑的氣氛下熱鬧登場並揭開了序幕。

一開始由顏理事長簡短致詞後一一介紹了與會的長官與貴賓：代表市長出席的陳副市長啟昱、難得南來與會的經濟部工業局杜局長紫軍、林益世立法委員、林園分局戴分局長、郭阿梅執行長等人，均獲在場所有出席人員熱烈的掌聲。

接著由顏理事長頒贈給林園分局、大寮消防隊及大發駐在所春節加菜金以表達大發工業區全體廠商及民眾對警消人員平時致力於提高「見警率」與「夜間巡邏」赫阻各類刑案之發生維護廠區安全暨維護工業區內之治安與各項為民服務工作及消防等勤務致上萬分的謝意，為餐會上增添了溫馨的場面。

再由服務中心員工及廠商代表輪流上台獻唱及工業局長杜紫軍上台高歌下帶動了一波波歡樂的氣氛，更在顏理事長及南區管理處郭執行長阿梅上台合唱「男人心、女人情」的歌曲中將晚會的歡樂氣息帶到了最高點。

最後顏理事長與服務中心高主任陪同工業局杜局長逐桌



工業局長杜紫軍上台高歌

敬酒，對服務中心與廠商代表年來對工業區的付出致上感謝之意，並藉著餐敘的聯誼拉近了各廠商間的情誼，交換了彼此產業經營的心得，並期望來年大家能夠一切順利，生意興隆，在充滿祝福與賓主盡歡的氣氛下為餐會劃下了句點。



歲末聯歡晚會餐敘場一隅



## 警友站新春聯誼餐敘

**敬**友站楊慶德站長特於3月1日下午1830時自掏腰包於大發工業區服務中心前席開18桌，舉辦了新春聯誼餐敘，以慰勞林園分局及大發駐在所員警於執行「春安工作」期間，防制搶劫、竊盜事件、金融機構及銀行之防制與自動提款機安全維護等工作之辛勞，並宴請警友站會員廠商共襄盛舉，充分展現出警友站大家長的氣度與風範，無不令受邀廠商倍感榮幸並深表謝忱。

餐敘中邀請了高雄市議會副議長蔡昌達、警友站顧問團團長戴晉平、廠協會顏理事長及服務中心高新宗主任蒞臨指導，一開始由楊站長在致詞中指出，萬分的感謝蔡副議長、顏理事長及服務中心高主任等人不辭辛勞極力奔走，尤其在蔡副議長、警友站戴團長、與顏理事長出錢出力的協助駐在所辦公設施及裝備的建置下，才得以於99年7月23日揭牌成立了大發駐在所，使得工業區整體的治安有了更深層的保障，並獲全體廠商一致的好評。

接著由警友站戴團長致詞，他呼籲工業區內所有廠商務必共同支持大發警察駐在所，並誓言做員警最堅強的後盾，支持打擊犯罪讓宵小無所遁形。事實上，戴團長於廠商協進會前身之廠商聯誼會期間擔任主任委員時就已出錢出力，於公務之餘更投身公益活動不遺餘力，至今仍為工業內廠商所敬重的模範

典型人物。

餐會中由楊站長邀請了蔡副議長、戴團長、顏理事長、高主任及駐在所方所長逐一向共聚一堂的廠商代表敬酒，更加深了認識彼此、了解對方公司的發展，以及對產業未來趨勢的看法於餐敘中交換了看法與意見，使得原本的聯誼餐敘更增添了產業提升的意義。在餐敘中酒酣耳熱之際，服務中心高主任詢問了到場廠商代表：“誰最愛大發工業區？”結果，在場人員均異口同聲說：“駐在所方明福所長”！原來，方所長於農曆過年期間，除休假1天外，其他年假時間均24小時待命於駐在所內，所以他榮膺“最愛大發工業區的人”，確也實至名歸。

最後蔡副議長、楊站長、戴團長、顏理事長及高主任共同祝福與會廠商今年是一個營運豐收年，讓彼此平日工作繁忙而於今日齊聚一堂的大家，不僅於餐敘中杯酒交恍盡興之際更達到了事業聯誼的目的，餐會最後在賓主盡歡下圓滿結束。



警友站新春聯誼餐敘

## 二代健保實施企業如何因應說明會

儘管二代健保即將立法，但是，工商企業界對於二代健保尚有諸多疑慮，極需由主管機關解惑與釐清。為此，在經濟部工業局的指導及中華民國工業區廠商聯合總會主辦下，由社團法人高雄市大發工業區廠商協進會及大發工業區服務中心協辦，於3月16日1400時假服務中心3樓會議室召開了「二代健保實施企業如何因應說明會」。會中，由經濟部產業輔導中心何信延經理、中華民國工業區廠商聯總會專案經理蔡明烝及大發工業區服務中心主任高新宗共同主持，並有100多位工業區內廠商及代表與會。

首先由高主任在開幕致詞時指出，希望藉由這個溝通說明會平台，針對二代健保雇主負擔的規劃與未來將如何課徵與運作，以及工商企業界的疑慮，進行詳盡說明與溝

通。高主任說，「全民健康保險法修正草案」（即二代健修改法草案），已於去年12月7日三讀通過，惟實施日期尚未明確律定，期盼藉由本次說明會能告知廠商未來二代健保之走向，讓在場所有廠商代表能先有所準備與因應。

接著由經濟部產業輔導中心何信延經理介紹產業輔導中心成立緣由、定位、任務及相關服務網站與資源，藉由此資訊期能與在場廠商分享並進而協助廠商促進產業升級。

最後由金豐企業管理顧問股份有限公司郭金隆顧問針對二代健保實施企業如何因應提出說明，當初行政院二代健保規劃小組，是以「固定責任」且不增加雇主負擔的精神，作為二代健保規劃原則，所以，業界期望本次修法仍能夠維持規劃初衷，採「固定責



經濟部產業輔導中心何信延經理介紹產業輔導中心成立緣由、定位、任務及相關服務網站與資源



任」，否則工商界所負擔的法定勞動成本，勢必節節升高，超越韓國等鄰近競爭國家，進而喪失國際競爭力。

郭顧問接著提出，一代與二代健保的不同，是在費基上，費基愈大，費率

就愈低。而且，二代健保的費基，是以家戶總所得為基礎，且由於在此基礎下，民眾如果只有經常薪資收入，未來費率就會比現行的5.17少。至於誰會增加呢？他說，有很高利息所得者與年終獎金很多的超級營業員、SUPER STAR等。同樣的，雇主負擔部分也是用支付受雇者的薪資總額為基礎。

因此，主要是以經常性薪資支出為主的中小企業、傳統產業等負擔不會變重，甚至可能會變少，但是像鴻海等動輒有半年、1年年終獎金的大企業，其負擔就會增加。另整體來講，雇主負擔比率是不變的，也就是政府負擔現制是33.7%、二代時稍為增加為



大發工業區服務中心高新宗主任於開幕中致詞

36.0%；雇主負擔現制為27.5%、二代時也差不多是27.6%；一般被保險人（即可民眾）負擔則是由現制的38.8%、減為二代的36.4%。

郭顧問再提出企業因應對策如下：釐清勞雇關係、訂定工作規則、學定勞雇關係之契約、調整薪資結構、依據勞基法定義工資與提昇企業競爭之方式供企業介參考，以期能勞資雙贏的局面。最後，以Q & A的互動方式使在場廠商針對疑惑也能充分表達更獲致滿意的答案。從本次溝通說明會出席踴躍中可以發現，工業區廠商代表均能有個滿意的收穫。



金豐企業管理顧問股份有限公司郭金隆顧問針對二代健保實施企業如何因應提出說明



工業區廠商代表於說明會中出席踴躍情形

# 經濟部工業局重大施政策略



經濟部工業局重要施政一直是園區內所有廠商一個重要的參考指標，而此次100年第1季之政令宣導之施政重點區分有產業規劃與促進投資、推動永續發展、推動知識產業發展、推動金屬機械工業發展、推動電子資訊工業發展、推動民生化學工業發展、工業區開發、出售及管理7個方向，對我大發工業區相關廠商仍有助益之處，茲將相關重點摘列如后：

## 一、產業規劃與促進投資

我國出口之早收清單產品要享受ECFA優惠關稅，必須符合原產地規則，並及時申領ECFA原產地證明，而工業局積極辦理了多場的說明會，讓業者及進出口商充分瞭解如何申領ECFA原產地證明及關務行政程序，有助ECFA早收清單優惠關稅利用率提升。

## 二、推動永續發展

- (一) 工業局落實政府節能減碳政策，運用專業技術輔導能量，提供製造業工廠節能減碳諮詢服務、中小企業節能診斷、耗能設備效率檢測、轉動機械設備效率改善以及追蹤查核等輔導工作。
- (二) 為強化石化業公共安全管理，邀集各工廠安全相關事項（包括消防、

工安、環保、建管）之法規主管機關、工廠所在地地方政府及學者專家，並於100年1月10、11日聯合稽查（大連化學工業股份有限公司大發廠），已移請高雄市政府依結果報告續辦追查改善事宜。

- (三) 經濟部因應廢棄物清理法第39條規定，發布了「經濟部事業廢棄物再利用管理辦法」及公告57項「經濟部事業廢棄物再利用種類及管理方式」，有效促成資源再利用並避免環境污染，確實掌握再利用資源實際再利用情形。

## 三、推動知識產業發展

- (一) 2010年6月29日兩岸代表於重慶簽署「海峽兩岸經濟合作架構協議」，兩岸因ECFA簽訂後，台灣爭取到的早收項目可以發現以傳統產業為主，高科技產業不多，如自行車及其零組件、汽車零組件、馬達、運動器材、不鏽鋼、鞋材、橡膠、醫療器材、小家電、光學儀器、玻璃纖維、視聽設備、電子管、電線電纜等。這些產品關稅大都在10%以上，台灣因具有技術上的優勢，若能透過大陸關稅減讓，大陸市場的商機是非常大的，政府可以利用ECFA早收降稅優勢，幫助這些廠商



攻佔大陸市場，開創新的契機。

(二)工業局於100年1月13日，邀集產、官、學、研15位代表，召開「經濟部工業局臺灣製產品MIT微笑標章品質驗證制度推動審議會」第4次委員會議，會中決議MIT微笑標章品質驗證制度，並調整100年12月底MIT微笑標章驗證，以符合業界對MIT微笑標章期待，另訂定風險管理機制並審議99年度異常狀況處理情形。

#### 四、推動金屬機械工業發展

工業局整合國內六大法人研發單位(工業技術研究院機械所、材化所、南分院、量測中心、精密機械研究發展中心及金屬工業研究發展中心)，依各研發單位之技術量能，共同協助國內業者技術開發，並協助建立起國內技術自主能力的大尺寸平面顯示器設備產業、並對於提升國內自製率偏低之半導體及太陽能電池製程設備產業有實質的幫助、進而降低終端使用者營運成本，提升國內精密機械產業技術層次，以造就產業整體發展優勢。

#### 五、推動電子資訊工業發展

100年1月10日於圓山飯店辦理「IEEE 802.16標準會議」及「WiMAX營運商高峰」，彰顯台灣產業實力，也證明台灣已具備參與國際標準制定的能量，本次會議主要針對 Global Roaming 的技術與合作進行討論與交流，而 UQ, Clearwire 與 Sprint 也

針對目前已提供的漫遊服務進行經驗分享，會中也安排了聯發科、廣達與鈺程跟 WiMAX 營運商進行合作洽談，協助廠商拓展商機。

#### 六、推動民生化學工業發展

100年1月17日假國立台灣大學集思中心阿基米德廳召開100年度修訂「先驅化學品工業原料之種類及申報檢查辦法」並針對加強毒品及原料管控機制與「先驅化學品工業原料之種類及

申報檢查辦法」、專屬稅則號列之修訂，進行研商，並預計於100年3月底4月初前完成相關修正條文之公告作業，並於100年7月1日正式實施。

#### 附註：

以上資訊摘列自工業局100年1月重要施政策略，詳細內容請查閱經濟部工業局 <http://www.moeaidb.gov.tw/>網站。



## 三洋維士比集團

### 三洋維士比集團 - 總裁的話

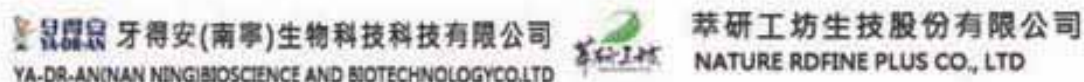
四十多年來，三洋藥品均秉持「追求卓越、不斷創新」的信念，與公司員工一同披荊斬棘，開創新契機。而隨著台灣經濟起飛，三洋藥品以國際觀之經營理念掌握經濟脈動，適時推出能有效補充體力，消除疲勞的維士比口服液，服務勞動界朋友。

而為了服務更廣大的消費群眾，朝多角化經營之目標邁進，決定跨足飲料市場、啤酒市場，成立真口味食品公司、台灣青啤公司，產品頗受消費者喜愛。

在未來，三洋藥品繼續以穩健的步伐大步向前邁進，更企望從企劃、研發、生產、行銷到服務的整個過程中，繼續以「如臨深淵、如履薄冰」的態度，共同為公司未來成長一起打拼。

### 三洋維士比集團簡介

集團旗下有「三洋藥品」、「維士比國際事業」、「真口味食品」、「台灣青啤」、「福氣物流」、「千方企業」等事業體，而其中「三洋藥品工業股份有限公司」位於我大發工業區內興業路上，是具有悠久歷史之公司，更擁有卓越的研發人才，完整的經銷通路及完善的物流配送體系，共同以多品牌及高效率傲立業界。展望未來，面對市場激烈的競爭，三洋維士比集團秉持一貫的經營服務理念，將以更旺盛的企圖心及服務熱忱，生產製造高品質、安全衛生之產品，滿足顧客需求，達成永續經營的目標。





### 歷史沿革

1960年公司創立「和平製藥廠」。

1967年正式更名為「三洋藥品工業股份有限公司」，以生產千百力、滋腦素、使爾免痛等聞名全國。

1974年推出公司主力產品「維士比液」。

1987年大發廠榮獲政府核定為GMP優良藥廠，正式邁入高品質時代。

2005年3月29日藥檢局科技中心審查本廠為C-GMP廠完成確效作業，提昇為國際級C-GMP藥廠，使產品品質達到最高層次。

2005年新建中藥GMP廠房。

2007年經衛生署評鑑軟硬體為中藥酒劑GMP廠。

三洋藥品工業(股)公司成立於1960年，為三洋維士比集團主要成員，三洋藥品為配合政府推行GMP之政策，不惜投下鉅資，於高雄大寮大發工業區興建嶄新密閉式GMP廠。該廠佔地約三千多坪，全部產品生產作業均在十萬級清淨度的作業區中進行，採全自動機械生產，從新瓶排入 填充 封蓋完成，一氣呵成，生產過程全無中斷，以確保藥品品質。

三洋藥品對於品質管制的要求極為嚴格，自原料、包裝材料採購、抽樣檢驗入庫，發配使用，均嚴格控制。在優秀的人才、精密之儀器、純熟的技術、嚴格之品管下，生產優良產品，並在高效率之企業管理之下，不斷引進新技術，開發新藥劑。我們將以現有基礎為起點，在發揮創業精神，持續以往精益求精之服務理念，加速研究開發，以回饋各界的愛護與支持，使商品價格達到合理化、大眾化與一般化之理想。

### 三洋維士比集團教育基金會



三洋維士比集團本於「愛心助人．真誠服務」之人文關懷精神，於2006年成立三洋維士比集團教育基金會，藉以辦理產學教育與終身學習等各項文教公益活動，期能有助改善社會風氣，增進企業競爭力，提昇文化品質，共同為建立美好社會盡一份心力。

### 基金會成立之目的

在規劃推動社會教育與終身學習等各項公益、文教活動，結合產學教育，將終身學習與民眾生活緊密相連，建立終身學習資訊網，塑造有利學習的環境，提供民眾隨時隨地均可學習與諮詢的教育體系，進而激發潛能提升競爭力。

### 三洋藥品主要產品介紹

#### 維士比WHISBIH LIQUID

營養補給、滋補強身

每箱材積(M3)/CBM(M3) : 0.025 / 0.025

成份(Ingredients) : 當歸抽出液、人蔘抽出液、川芎抽出液、維生素B1、B6、B12、硫辛酸胺、甲硫胺基酸、牛磺酸、離胺基酸鹽酸鹽、菸鹼醯胺、泛酸鈣



#### 國安感冒液KUOAN COMMONCOLD LIQUID

緩解感冒之各種症狀(流鼻水、鼻塞、咽喉痛、咳嗽、咳痰、發燒)

規格(volume) : 60ml / 120ml

標籤條碼(bar code) :

4712930010177 / 4712930010191

外銷紙箱尺寸 / Size(L\*W\*H)mm :

310\*261\*200 / 340\*284\*220

毛重(kg)/G.W. : 11/14

每箱材積(M3)/CBM(M3) :

0.016 / 0.021

每箱數量@Q'TY / CTN : 60/60

成份(Ingredients) :

乙醯氨基酚、氯苯那敏、咖啡因





白馬馬力夯white horse explosive power energy drink



「馬力夯」專為網路族群開發的機能性飲料，富含多種維他命及人蔘萃取液，有助增強體力。

最大眾化的口感，保證沒有藥味，體貼愛玩線上遊戲的玩家們，長時間讓你精神旺盛。

內含人蔘萃取液、補元氣

規格(volume)：150ml / 200ml

標籤條碼(bar code)：4710911029736 / 4710911029262

外銷紙箱尺寸 / Size(L\*W\*H)mm：335\*223\*153 / 361\*235\*164

毛重(kg)/G.W.：7.8/10

每箱材積(M3)/CBM(M3)：0.011 / 0.012

每箱數量@Q'TY / CTN：24/24

成份(Ingredients)：綠茶抽出液、人蔘抽出液、維生素B1、B6、B12、牛磺酸、離胺酸、肌醇、菸鹼醯胺、泛酸鈣、蘋果濃縮汁、天然胡蘿蔔素。

國安統固安GUO-ANTONG-GU-AN



五合一進階配方不含防腐劑與人工色素

規格(volume)：60ml

包裝入數：20瓶/禮盒 60瓶/箱

保存期限：18個月

成份(Ingredients)：葡萄糖胺鹽酸鹽(食用級)、軟骨素(源自鯊魚軟骨)、第二型膠原蛋白、乳酸鈣、酪蛋白磷酸胨(CPP)、薑黃、鳳梨酵素、葡萄糖酸錳、維生素C、維生素D3。

商品成分：

主成份 - 葡萄糖胺鹽酸鹽(食用級)、軟骨素(源自鯊魚軟骨)、第二型膠原蛋白、乳酸鈣、酪蛋白磷酸(CPP)、薑黃、鳳梨酵素、葡萄糖酸錳、維生素C、維生素D3。

副成份 - 純水、檸檬酸、纖維素膠、果膠、蔗糖素(甜味劑)、天然香料。

素食主成份 - 葡萄糖胺鹽酸鹽1800mg(食用級)、乳酸鈣2000mg、植物性膠質(珊瑚草萃取物)、大豆異黃酮、葡萄糖酸鋅、葡萄糖酸錳。

素食副成份 - 純水、檸檬酸、玉米糖膠、蔗糖素(甜味劑)、天然香料。

建議食用法 - 成人一天1至2瓶(60ml-120ml)，使用前請先搖動。



## 大發駐在所

為廠區財產安全及民眾生命安全建立牢不可破的防護網，  
實為工業區內安全維護的守護神。

於去年7月22日揭牌成立的林園分局大發駐在所，旨在維護工業區內之治安及各項為民服務等工作，並藉由「見警率」之提高及「巡邏密度」的增加以赫阻各類竊案之發生，及降低交通事故與維護廠區治安為主，自成立迄今已收極大之功效，並獲園區內各廠商、民眾之好評。

大發駐所原編制員警7名(含所長)，扣除當天輪休人員外，在人力調配上已捉襟見肘，然而在有限的警力下，員警對區內巡邏及一般為民服務性工作，卻完全不打折扣；自去年揭牌至今已查獲傅誠、潘蕙等2人竊取機車案、偵破劉良、黃輝等5人涉及理成工業電纜線失竊案、王南涉及俊鼎機

械公司鐵片失竊案；並查獲越南籍女子陳氏行方不明案等，亦於區內尋獲失竊汽車3部機車3部，有效遏止各類刑案發生、降低交通事故之肇事率。因為有駐在所的設立也縮短了民眾報案的距離，更提供廠區民眾一處歇腳處所，相對的增進了警民間互動關係。由此觀之，駐在所的存在及員警之辛勞實不可言諭。

大發工業區內轄有600多家廠商及17,000餘名員工，年產值達新台幣3,000餘億元，是為高雄市重大之經濟專區，而駐在所原僅有員警7名(含所長)之編制，在面對廠區內治安與各項為民服務及既有繁重的勤務下，對人員勤務之調度實為吃緊，然經廠協會顏



林園分局大發駐在所方所長、黃副所長及同仁剪影

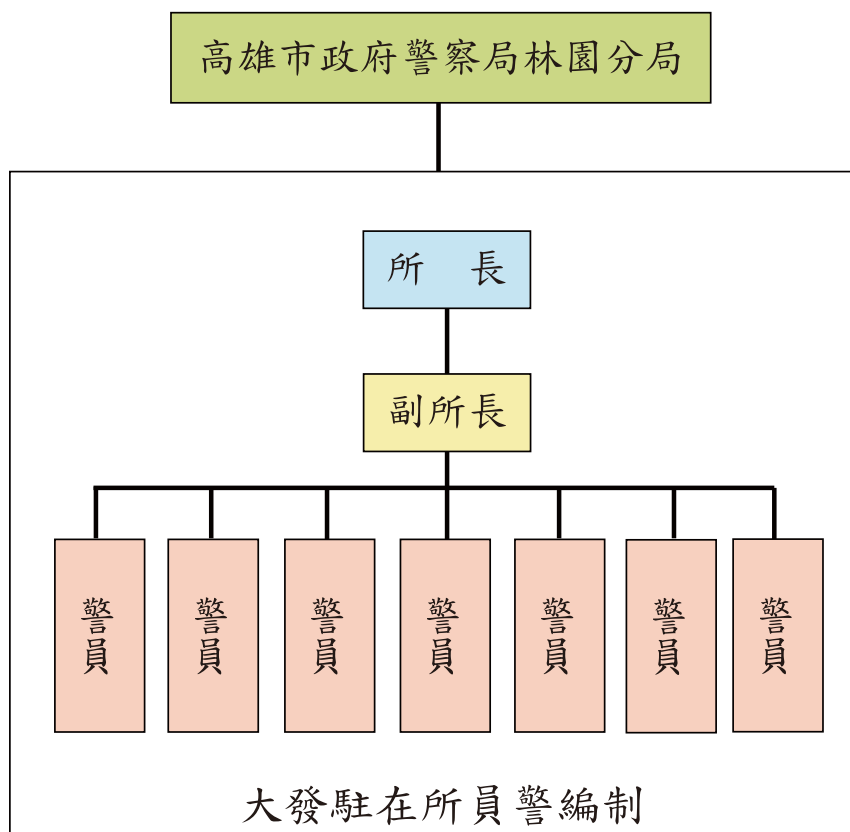
理事長、警友站楊站長及服務中心高主任不辭辛勞地多方奔走並懇請立法委員林岱樺、市議會副議長蔡昌達及相關單位長官的協助之下，於3月下旬終獲林園分局再增撥2名員警，如此必使工業區整體安全防護上無任何罅隙。

然而顏理事長並不因大發駐在所成立後就認為已是功德圓滿，遂於3月23日邀請市議員洪秀錦、警友站楊站長、高主任、方所長於大發駐在所會集商研，討論申請將「大發駐在所」正式編制為「大發派出所」之相關作業事宜，之後並委請楊站長呈請蔡副議長於高雄市議會會議中提案建言。

而高雄市議會副議長蔡昌達再接受警友站楊慶德站長之請託後，即刻馬不停蹄的主動積極尋求市議會同仁洪秀錦、張漢民、黃天煌、李恆進、韓賜村及林富寶等市議員連

署立案，迅速將本案排入高雄市議會第1屆第3次臨時會中提議，期能盡速把「大發駐在所」納入正式編制成立「大發派出所」。蔡副議長及楊站長一本無私並積極奉獻之心，並視大發工業區全體廠商治安問題如已事之舉，將於工業區內流傳為佳話。

當夜幕低垂，園區內大多數廠商員工已下班之際，駐在所員警正依循著規劃之路線，對園區內各街道、路執行著防竊防盜巡邏勤務，竭盡心力地維護著工業區內的治安，為廠區財產安全及民眾生命安全建立牢不可破的防護網，實為工業區內安全維護的守護神。下次當大家見到駐在所員警時，請不要吝於露出您的笑容，打個招呼表達你們的感謝之意，因為，有大發駐在所與我們為鄰，真好！





## 認識地震與海嘯

日本宮城縣自3月9日上午10時45分發生芮氏規模7.2級的強震之後就餘震就不斷，更於台灣時間3月11日14時46分，在宮城縣三陸海域地下約10公里的9.0級強烈大地震並引發海嘯，令舉世震驚。日本氣象局也立即發布可能高達6公尺的大海嘯警報，而事實上仙台市已經被10公尺大海嘯掩蓋，損失相當慘重。此次地震遇難人數及失蹤人口已超過3餘萬人，並造成至少24萬人被迫離開家園避難。

此刻身為台灣人是很幸福的，但我們也不禁想，如果此次地震發生台灣你會怎麼做？或許目前的科技無法100%精確的預測地震，但身處地震頻繁的台灣，所以我們應該對地震及海嘯有更深的認識，進而有所準備與因應，讓其所造成的災害降到最低。



### 地震來了躲在那裡？

地震來時，你躲在哪裡？如果你依照小時候老師教我們的方法乖乖躲在桌子底下，床舖底下，那麼你的傷亡率，將高達百分之98！那該怎麼辦？美國國際搜救隊長道格卡

普教你正確的躲避位置。他解釋，建築物天花板因強震倒塌時，會將桌床等家具壓毀，人如果躲在其中，後果不堪設想，而如果人以低姿勢躲在家具旁(如圖所示)，家具可以受倒塌物品的力道，讓一旁的人取得生存空間。即使開車時遇到地震，也要趕快離開車子，很多地震時在停車場喪命的人，都是在車內被活活壓死，在兩車之間的人，卻毫髮未傷。



### 海嘯是如何形成？

海嘯一般是指因海底斷層發生大地震，使得海底突然的隆起或下降，引發海水運動而成。而當海嘯到達岸邊，水牆會迅速吞噬沿途的房屋、樹木、人畜等，接著海嘯波會退回海中。在海嘯波消退時，會產生強大拉扯力，把沿途物品扯入海中，所以據統計造成311日本大地震人員罹難者其90%為海嘯所造成，而非地震之故。且因為海嘯傳得既快能量也不易損失，所以可以穿越很遠的距離，甚至可以從太平洋的一岸花不到一天的



時間就傳到另一岸，這也就為什麼日本311強震後，台灣地震中心第一時間接獲通知，預測海嘯將在3月11日下午5點 32分抵達花蓮，浪高大約在50厘米以內，後來雖晚了8分鐘，不過警戒範圍從花蓮、台東、基隆沿海，擴大到整個北部，東北部跟東部沿海，雖然氣象部門強調，東海岸的海底地形很深，會把海嘯彈回去，所以日本此次311地震，也震出台灣史上第一次“海嘯警報”。



## 結語

此次日本大地震，是為人類地震史上第四大的地震，尤更甚者的是連續數天福島核電廠四個機組均發生氫爆與過熱現象，這種超級強震造成的破壞已經很嚴重，再引起強大海嘯高速全面毀滅，讓人驚嚇不已，更可怕的是核電廠反應器因強震中喪失冷卻功能，發生爆炸、輻射外洩，影響範圍包括太平洋沿岸國家都可能受到汙染，輻射物飄落海

上，也會污染魚群，進入生物鏈，又回到人的身上，此次是為世界地震史來第四大的地震但造成了複合性大災難卻是人類歷史上第一次遇到，很多值得我們省思的地方。

然而所造成複合世紀的大災難台灣慈濟也像以往立刻赴第一線煮食送衣送暖給日本災民，我政府也宣布捐款64億日圓（約新台幣23億元）億元給日本政府救災，3月17日晚上台灣電視學會結合影歌星及旅日歌星翁倩玉舉辦「送愛到日本」救災晚會募集1億4,000餘萬元，這種地球村互助的情操，令人感動。3月18日中華民國紅十字會與華視、中視還繼續辦另兩場晚會，募集到近11億元救災款，物資達400公噸（包括毛毯、棉被、礦泉水、食物等），社會大眾能夠熱烈響應這次救災愛心活動，這也是回饋日本民眾的機會，例如921台灣大地震，日本搜救隊及救助物質就在第一時間點抵達台灣災區。

雖然，經世界銀行東亞與太平洋地區首席經濟學家維克拉姆 尼赫魯指出，日本311強震與海嘯的災損金額可能上看2,350億美元，佔日本經濟產值的4%，而且重建工作可能要花上5年時間以上，也因此日本今年經濟成長率將減少0.5個百分點，但我們祝福日本政府與人民迅速脫離災難的日子，早日完成從建家園艱鉅任務，恢復正常幸福的生活。

本資料引用自：

1. 北一女中金若蘭老師及周家祥老師
2. 台大地質系日本綿貫拓野博士、台大地質系吳逸民、陳于高教授整理於台大地質系網站之檔案
3. <http://earth.fg.tp.edu.tw/learn/eq/index.htm>

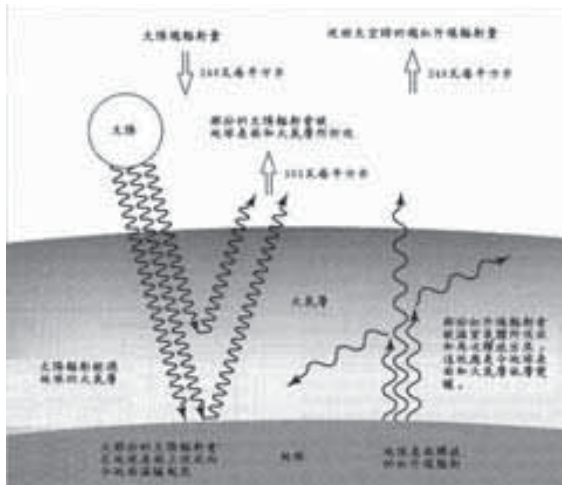


## 認識輻射

**在**我們生存的大自然裡，輻射和陽光、空氣、水均同時存在，因為它無色、無味、無臭，人體無法直接感應，使得大家對於輻射有莫名的恐懼感。而日本311地震造成福島核電廠1至4號機損壞的核災事件已震驚全球，有關輻射安全的新聞報導接連刊登，人人幾乎聞輻色變。

然而事實上人類在一百多年前發現輻射以來，就嘗試應用於許多層面，如X光照射、農產品保鮮與飛機結構檢測等，皆帶給了我們許多的方便。事實上日常生活中已經少不了輻射的應用。所以，我們應該深入了解輻射是什麼，能利用它的優點，而避開它的危險性，不再只是莫名的害怕。

### 簡述輻射



輻射，像光一樣，是一種能量，它以加馬（ $\gamma$ ）射線等的電磁波，如電子等的高速粒子的形態傳送。通常我們依它能量的高低或游離物質的能力，分成非游離輻射和游離輻射兩大類：

一、非游離輻射：指能量低無法離生游離的輻射，例如太陽光、燈光、紅外線、微波、無

線電波、雷達波等。

二、游離輻射：指能量高能使物質產生游離作用的輻射。游離輻射又區分為電磁波輻射及

粒子輻射兩種。而一般所謂的輻射或放射線，都是指游離輻射而言。

### 輻射是怎麼產生的？



一、來自放射性同位素

不穩定的原子核就好像脾氣不好的人，需要一種發洩的管道，以便將他的怒氣消弭，此時原子核就是為了回復到穩定狀態，必須釋放出能量，而以電磁波或粒子的形態射出，這就稱為輻射。

二、來自產生輻射的機具

我們定期作胸部X光檢查時，到底是怎麼產生的？原來當高速運動的電子撞擊重原子核時（例如鎢元素）就會產生X射線，在醫學上的用途非常大。另外，當高能軌道的電子跳回低能軌道時，也會產生X射線，可應用在金屬元素的定性和定量分析工作上。

### 三、來自核反應

如此次福島核電廠的核災事件的輻射線、宇宙射線等。

### 輻射會造成那些健康效應？

輻射對人體的健康效應，通常分為機率效應和確定效應兩大類。當人體在短時間內接受劑量超過某一程度以上時，因為許多細胞死亡或已無法修復，因而產生疲倦、噁心、嘔吐、皮膚紅斑、脫髮、血液中白血球及淋巴球顯著減少等症狀。當接受劑量更高時，症狀的嚴重程度加大，甚至死亡，這種情況稱為確定效應。通常確定效應必須在接受劑量超過一定程度以上才會發生，否則就不會產生確定效應。

### 輻射防護的方法

#### 一、體外曝露的防護：

(一)時間：接受曝露的時間要儘可能縮短，所以事先要瞭

解狀況並做好準備，熟練操作程序。

(二)距離：要遠離射源，輻射的強度與距離的平方成反比

關係，距離加倍，輻射強度減弱四倍。

(三)屏蔽：利用鉛板、鋼板或水泥牆可擋住輻射或降低輻射強度，保護人員的安全。

#### · 體內曝露的防護：

放射性物質侵入體內的途徑有：飲食、呼吸、皮膚吸收、傷口侵入。因此，體內曝露的防護方法就是避免食入、減少吸入、增加排泄、避免在污染地區逗留。此外還要加強場所除污的工作，以減少人員體內污染的機會。

### 我國衛生署目前的措施

據聯合報3月26日報導，日本核災輻射汙染擴大，美國、加拿大、新加坡、南韓、香港、澳門都禁止日本災區食品進口，衛生署長邱文達宣布，即日起全面禁止日本五縣食品進口台灣。這次被禁止進口食品的五縣均是日本核災區，包括福島縣、茨城縣、櫛木縣、群馬縣及千葉縣。邱文達指出，日本福島核電廠輻射外洩造成福島等縣生產的牛奶、乳製品與新鮮蔬果輻射值超標，依食品衛生管理法第十一條，受原子塵或放射能汙染，其含量超過安全容許量之產品不得輸入，因此即日起暫停受理日本受輻射汙染地區生產製造的所有食品輸入報驗。

而台灣從日本震災隔日3月12日以來，都沒有來自這五縣進口的產品。美國目前只管制日本4個縣食品進口，台灣多管制一個千葉縣，因為千葉縣的菠菜，日前驗出輻射汙染，為保障台灣民眾健康而擴大檢驗。至於日本其他區域進口食品，衛生署目前維持現





行全面加強管控措施，針對生鮮冷藏蔬果、冷凍蔬果、生鮮冷藏水產品、冷凍水產品、乳製品、嬰幼兒食品、礦泉水或飲水、海草類八大類食品逐批查驗輻射量；3月12日以後製造的日本進口加工包裝產品則加強抽驗。

### 結論

國際放射防護委員會指出，身體每接受1西弗的輻射，會增加0.0165的致癌率。一般來說，X光射線的輻射為160毫西弗/小時（1西弗=1000毫西弗）。2西弗左右的輻射劑量就會導致早逝，6西弗則有可能馬上致人死

亡。

而我國原能會官員強調，若日本輻射物質飄來兩天內，劑量超過10毫西弗/時，原能會會立即發布新聞，並提出警告，且建議民眾在家掩蔽，不要出門。不過官員坦言，這種情況發生機率不高，民眾不要過度恐慌。而日本輻射值濃度雖然很高，但若吹過來台灣，濃度會被大氣稀釋掉，到達台灣後濃度會低很多，這些放射物質也不會一直存在空氣中，最後都會落在大海或是土壤中，而且所幸輻射微量，不會構成任何健康風險。

## 大發工業區華中路口大門台88號道旁 高72線閒置空地清潔志工宣導

致敬愛的工業區所有廠商：

大發工業區是屬於我們園區內所有廠商共同的，因為我們都有一個共同的屬性，那就是我們都是大發工業區成員的一份子。而大發工業區廠商協進會於98年10月23日立案為社團法人，再於100年2月21日依高雄市政府社會局更名「社團法人高雄市大發工業區廠商協進」後，期望能透過廠協會的平台，帶給工業區內所有廠商最大的服務。

而去年10月廠協會基於工業區華中路口大門台88號道旁高72線道閒置空地為工業區之門面（已協調並函文高雄市政府規劃為公園在案），為免設立公園前無人管理而導致髒亂，故先予以認養。

惟因廠協會人力十分有限（僅2員），所以懇請工業區內所有廠商，能夠發揮您對大發工業區榮譽感與關愛之心，在尚未設立成為公園之前，能以廠商為單位踴躍加入我們清潔志工的行列，共同為我們大發工業區門面的清潔盡一份心力，並提升園區整體環境品質。

在此，協進會誠摯邀請您加入清潔志工的行列，如蒙獲您的支持，懇請填寫志工意願回函，並利用以下方式回覆本會，本會將盡速與您聯繫。謝謝您！



大發工業區華中路口大門台88號道旁高72線道閒置空地入口處剪影



一、聯絡電話：07-7872773、7873776

傳真：07-7872591

聯絡人：劉汝惠祕書、陳俊義專員

二、E-mail：eric5199@pchome.com.tw

若有相關疑問，歡迎您來電與我們連  
絡！



大發工業區華中路北大門台88號道旁高72線道閒置空地全景剪影

### 大發工業區華中路北大門台88號道旁 高72線道閒置空地清掃參與志工意願回函表

公司名稱 \_\_\_\_\_ 電 話 \_\_\_\_\_

連 絡 人 \_\_\_\_\_ 職 稱 \_\_\_\_\_

可配合打掃之時段：

1. 星期一 \_\_\_\_\_ 時    2. 星期二 \_\_\_\_\_ 時    3. 星期三 \_\_\_\_\_ 時

4. 星期四 \_\_\_\_\_ 時    5. 星期五 \_\_\_\_\_ 時    6. 其他時段 \_\_\_\_\_

## 大發工業區廠商協進會 雙月刊徵稿及注意事項



- 一、介紹廠商沿革、簡介、經營理念、產品介紹、願景及具體成就，文字約1,500 2,000字，並附相關照片電子檔4 6張，（屬廣告性質，依本刊廣告收費標準表收取費用）。
- 二、報導績優員工個人簡介、居家生活、優良事蹟等，文字約800 1,200字，並附相關照片電子檔2張，稿費從優。
- 三、注意事項：
  - （一）本刊文稿、圖文非經授權，不得轉載
  - （二）大發工業區廠商協進會得保有選出文稿出版使用權及刊載於本會資訊網頁。
  - （三）本刊作者請勿擅自以本刊名義執行任何採訪工作。
- 四、連絡人員：廠協會陳俊義專員
- 五、連絡電話：07-7872773、7872591
- 六、投稿電子信箱：[eric5199@pchome.com.tw](mailto:eric5199@pchome.com.tw)

