大發工業區勞工安全衛生促進會及區域聯防會議

報告人

王志成

2018.07.25

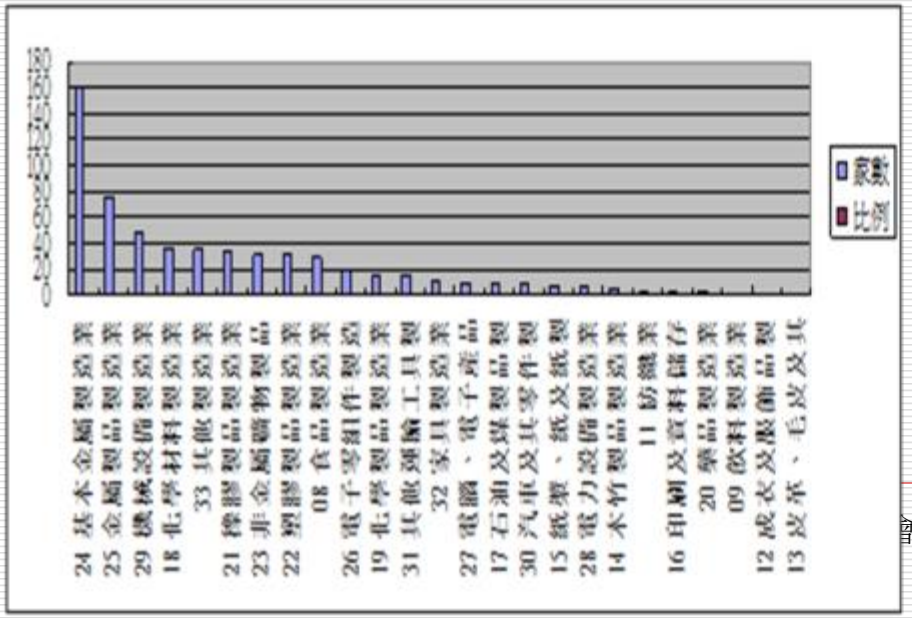
分享

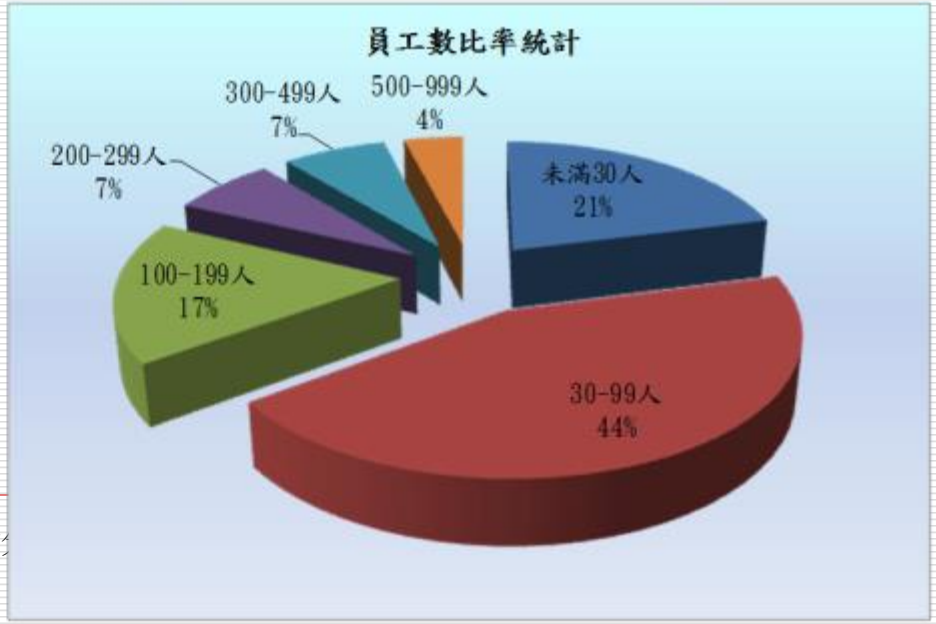
- 安衛家族的成立
- 敬 x 火災燒出的問題
- 專題報告
- 結論

安衛家族的成立

- 各工廠規模差異大，以員工人數比較

大發工業區各廠家員工數比率統計						
各廠家員工數統計	未滿30人	30-99人	100-199人	200-299人	300-499人	500-999人
員工數比率統計	21%	44%	17%	7%	7%	4%





安衛家族的成立

- 規模／人數差異大，未滿30人(24%)，31-99人(44%)，500人以上(5%)
- 區內廠商員工數99人以下,佔了68%
- 所以需要大廠來協助這些小廠
- 於是成立化工業／食品業安衛家族
- 在服務中心的協調下，會再陸續成立

敬 x 火災燒出的問題

- 消防人員的殉職
- 危管品的重視
- 各專案檢查的開始
- 製作乙種搶救圖

乙種搶救圖—為什麼要做？

區域	存放區1														存放區2	
化學品安全標示編號	B-13	B-14	B-15	B-16	B-17	B-18	B-19	B-20	B-21	B-22	B-23	B-24	B-25	B-26	B-27	B-28
名稱	抗氧化劑	化學剝生劑	清洗劑	硫酸	硫酸銅	鹽酸	甲酚(工業用混酚)	氫氧化鈉	氨水	鹽酸溶液(濃度無限制)	鹽酸(無限制)	鹽酸稀釋化學物質(無限制)	鹽酸稀釋化學物質(無限制)	鹽酸(無限制)	甲酚(工業用混酚)	硝酸銀 K-500
數量	20公升	100公升	30公升	60公升	35公升	60公升	30公升	60公升	20公升	20公升	20公升	30公升	30公升	20公升	20公升	30公升
CNS15030/可能毒性	具急性毒性第3級、腐蝕性/刺激皮膚特質第2級、嚴重傷害/刺激眼睛特質第2級	具生殖毒性第2級、嚴重傷害/刺激眼睛特質第1級	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具急性毒性第2級、嚴重傷害/刺激眼睛特質第2級、	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具物理性危害、健康危害	具急性毒性第2級、嚴重傷害/刺激眼睛特質第2級、	物理性危害、健康危害
UN NO.	1219	1495	–	1830	–	1050	1230	1823	2802	1. 1830 2. 2015	1. 1830 2. 1050	1779	1779	1050	1230	3810
CAS NO.	67-63-0 7732-18-5	NA	NA	7664-93-9	00497-19-8	7647-01-0	67-56-1	1310-73-2	1344-67-8	7664-93-9 7722-84-1	7664-93-9 7647-01-0	64-18-6	64-18-6	7647-01-0	67-56-1	00111-76-2 / 64742-94-5

專題報告

- 對危管品的認識，如何製作乙種搶救圖？特別邀請消防局危管科王妙如科員分享，相信對所有伙伴會有實際幫助。
- 避免職災，降低風險，如何增加硬實力來防止災害，邀請勞檢處製造業科扛壩子廖漢章科長分享，必定讓各位收獲滿滿。

結論

- 還是那句話"大發工業區是幸福的所在"
- 有最好的主任/副主任
- 有最支持安衛的林理事長
- 有最盡心維護治安的黃所長
- 有熱心的廠商大家互相
- 這就是幸福的密碼
- 謝謝大家的支持